



Alle Kanten gratfrei						(Beschichtung)	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte sind im Verfahren 135 auszuführen.				(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-m	(Oberfläche) DIN EN ISO 1302	Maßstab _	(Gewicht) 6029,7 kg
						(Werkstoff, Halbzeug)	(M-Nummer Halbzeug)
				Datum	Name	(Benennung)	
				Erst.	01.02.2024	Roethe	
				Geprüft		GGA1500_34_2,0_4,8_mVH-e_mit_GL-M12	
				Norm		00	
						(Zeichnungsnummer)	(M-Nummer)
						EG08157	M 08002383
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)	Blatt 1 1 BL