



Alle Kanten gratfrei						(Beschichtung)
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte sind im Verfahren 135 auszuführen.		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-m	(Oberfläche) DIN EN ISO 1302	Maßstab _	(Gewicht) 6029,7 kg	
				(Werkstoff, Halbzeug)	(M-Nummer Halbzeug)	
		Datum	Name	(Benennung)		
		Erst.	01.02.2024	Roethe		
		Geprüft		GGA1500_34_2,0_4,8_mVH-e_mit_GL-M12		
		Norm		00		
		<b>WIRTH GMBH</b>		(Zeichnungsnummer)	(M-Nummer)	Blatt
				EG08157	M 08002383	1
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)