



### Bei 6 Saugteller 150K:

- **450kg** Tragkraft
- inkl. Verbreiterung mit je **1** Saugteller 150K
- Eigengewicht: 55 kg

### Bei 4 Saugteller 150K:

- **300kg** Tragkraft
- Eigengewicht: 45 kg

### Technische Daten:

- 12 V Batteriebetrieb
- Vakuumtank
- Zweikreissauganlage
- Spannungsanzeige
- Warneinrichtung
- Ladegerät
- Manuell Drehen 360°
- Manuell Kippen 90°



